



CUADERNO DEL SOLDADOR
BREVE GUÍA PARA POTENCIAR TU SOLDADURA

TIG y MIG - MAG

SOLDADORAS TIG

¿QUÉ ES UNA SOLDADORA TIG? ¿PARA QUÉ TRABAJOS SE UTILIZA?

TIG significa tungsteno con gas inerte.

Es una soldadora que no aporta material al formar el arco de soldadura, el aporte debe ser manual y por lo consiguiente se puede soldar con aporte o sin aporte.

¿QUÉ SIGNIFICA DUAL?

Dual significa que es una máquina que no solo se puede utilizar en TIG, sino también como MMA (para electrodos).

¿ES NECESARIO UTILIZAR GAS PARA PODER SOLDAR?

Si, es muy necesario. El gas que se utiliza es argón: este produce la atmósfera para una correcta soldadura. También protege y estabiliza el electrodo de tungsteno, ya que sin el gas es muy inestable el electrodo y se deteriora al instante.



SOLDADORAS TIG

¿SE PUEDEN SOLDAR CHAPAS FINAS?

A diferencia de otro tipo de métodos de soldadura, con la máquina TIG se pueden soldar espesores muy delgados, hasta una chapa calibre 30. Con una potencia de 200 amp se puede soldar hasta 8 mm de espesor con un biselado previo y con un aporte manual en lo posible.

SI NO CONOZCO EL APORTE PARA SOLDAR: ¿QUÉ DEBO HACER?

Si no conozco la calidad del material que se va a soldar, ya que para la soldadura en TIG lo mejor es contar con la misma calidad del aporte, se puede utilizar parte del material de rezago como aporte o soldar sin aporte.

¿QUÉ DEBO HACER AL FINALIZAR DE UTILIZARLA?

Al terminar de trabajar debe dejarse 10 a 15 minutos más para que la máquina se guarde totalmente fría.



SOLDADORAS TIG AC-DC

¿POR QUÉ ELEGIR UNA SOLDADORA TIG AC-DC?

Con la soldadora TIG AC-DC además de soldar varios tipos de materiales también está preparada para soldar aluminio, titanio de espesores muy delgados. Son máquinas que se pueden regular con fuente base o con ondas cuadráticas y alta frecuencia.

¿TRABAJA CON ALTA FRECUENCIA?

Cuenta con alta frecuencia y arco pulsado.



¿QUÉ ES CUADRÁTICA? ¿EN QUÉ CASOS SE USA?

Cuadrática es una opción al soldar que permite, junto a la alta frecuencia, limpiar la pieza y con un buen balance permitir que la pieza se mantenga más fría. Permite tener pulsos de alto y bajo amperaje en un determinado ciclo de trabajo preestablecido.

¿POR QUÉ NO PUEDO SOLDAR CON ALUMINIO? ¿CÓMO SE REGULA?

Al soldar con aluminio se debe soldar con corriente alterna. Es muy importante no elevar la temperatura en la pieza para que no se dilate y por consiguiente no se deforme.

SOLDADORAS TIG AC-DC

USOS Y BENEFICIOS

Son máquinas muy livianas y de una enorme potencia,

que logran disolver todo tipo de materiales con gran facilidad.

> Transforman la corriente alterna de la línea a corriente continua.

Esto provoca que el arco de soldadura sea perfecto,

mejorando la soldadura en trabajos en estructuras livianas,

medias y pesadas.

> Al modificar el parámetro de la línea de red, provoca

que la pieza se funda correctamente y homogéneamente.

> Menor consumo de electricidad con respecto a una máquina de

bobinado (consume la máquina inverter al estar encendida 10 W/hs)

SOLDADORAS MIG - MAG

¿SE PUEDEN SOLDAR ESTRUCTURAS FINAS Y GRUESAS?

La particularidad de las máquinas MIG es que trabajan en frío, lo cual permite que se pueda soldar a poco voltaje sin elevar la temperatura de la pieza en una estructura fina. En una estructura gruesa permite el relleno con una gran rapidez y una terminación prolija.

¿ES NECESARIO SOLDAR CON GAS? ¿PUEDO SOLDAR SIN GAS?

Si es necesario el gas para soldar con un alambre mig común ya que el mismo, lo que realiza es la atmosfera necesaria para el arco de soldadura.

También se puede soldar sin gas, esto se logra con un alambre especial denominado alambre flux, el cual está preparado con un micro poro donde lleva material para favorecer el arco de soldadura (fundente).

¿CÓMO SE REGULA UNA SOLDADORA MIG?

- > Por cortocircuito: mucho aporte, poco amperaje y poco voltaje.
- > Por spray: aporte acorde al uso del soldador, poco amperaje y bastante Voltaje.
- > Por globular: poco aporte, poco amperaje y mucho voltaje.

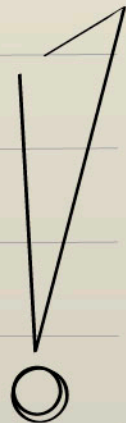
SOLDADORAS MIG - MAG

USOS Y BENEFICIOS

Versatilidad y rapidez.

> Es una máquina que trabaja en frío, lo cual permite soldar espesores finos sin dilatar y espesores muy gruesos con un biselado, permitiendo el relleno de las piezas.

> Produce que un alambre desnudo que se alimenta en forma continua y automática se convierta en el material depositado para la unión de metales.



5 REGLAS DE ORO ELECTRODOS



1) RANGO DE INTENSIDAD (40A X mm DE ELECTRODOS)

Díam. electrodo	Ampere máx.	Díam. electrodo	Ampere máx.
1.6 mm	60 A	3.2 mm	120 A
2.0 mm	80 A	4.0 mm	160 A
2.5 mm	100 A	5.0 mm	200 A

2) RESPETAR EL CICLO DE TRABAJO DE LA MÁQUINA

Ejemplo 1: 160 A al 100% = Trabajo continuo

Ejemplo 2: 200 A al 60% = 6 min. de uso - 4 min. de reposo

3) RESPETAR LA POLARIDAD

Ambas polaridades deben utilizarse solo para el electrodo 6013 punta azul.

Para el resto de los electrodos recomendamos consultar con su ferretero.

5 REGLAS DE ORO



4) POSTERIOR AL CICLO DE TRABAJO

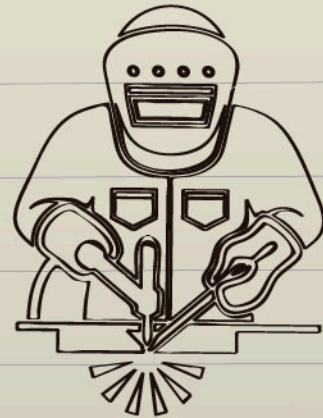
Mantener encendida la soldadora durante 15 minutos.

Esto permite que la misma se guarde fría.

5) SEGURIDAD

Recomendamos utilizar siempre los siguientes elementos:

- > **MÁSCARA FOTOSENSIBLE:** evita que los rayos gama afecten la visión.
- > **GUANTES:** evita que los rayos UV quemen la piel y/o tendones de la mano.
- > **DELANTAL CON PLOMO O GOMA EMPLOMADA:** protege de la radiación que producen las máquinas de soldar.



NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



IRON MIG -100

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura: MIG 20 - 90 A

MMA 15 - 90 A / TIG 15 - 90 A

Ciclo de trabajo 30% ~ 80 A

Tipo de consumible: alambre -
electrodo revestido

Alambre de 0,6 a 0,8 mm

Rollo de hasta 5 Kg

Incluye: pinza maza, torcha MIG
y pinza porta electrodos

Peso: 9.2 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



EVO MIG -175

MMA-MIG DUAL

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura: 30 - 160 A

Ciclo de trabajo: 60% ~ 160 A /
100% ~ 124 A

Consumible: alambre macizo / flux

Diámetro del consumible: 0.6 -
0.8 - 0.9 mm

Display digital

Acople euro

Uso de alambre sin gas (flux)

Display digital

Incluye torcha Norton

Peso: 11.5 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



EVO MIG -205
MMA-MIG DUAL

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura: 30 - 180 A

Ciclo de trabajo: 60% ~ 180 A /
100% ~ 140 A

Consumible: alambre macizo / flux

Diámetro del consumible: 0,6 a
0,9 mm / electrodo hasta 4 mm

Voltaje en vacío

Acople Euro

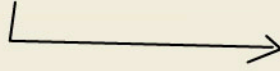
Display digital

Incluye torcha tipo binzel

Peso: 20 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



EVO MIG -220

MMA-MIG DUAL

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura:

MIG: 40 - 200 A /

MMA: 40 - 180 A

Ciclo de trabajo: 35% ~ 200 A

Tipo de consumible: alambre 0.6 -
1 mm (macizo y flux) /
electrodo hasta 5 mm

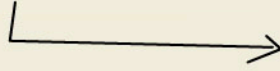
Soporta rollos de hasta 15 kg

Incluye: torcha tipo binzel NB15,
acople euro y cables de masa y
electrodo

Peso: 13.5 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



STARMIG 250

**MMA-MIG DUAL
REFORZADA**

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura: 10 - 250 A

Ciclo de trabajo: 100% ~ 180 A /

MMA: 100% ~ 180 A

Tipo de consumible: alambre

Diámetro el consumible:

0.6 - 1.2 mm

Función dual

Incluye: punta metálica,
regulador digital, devanador
metálico y acople euro

Peso: 31.8 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



STARMIG-1801

**MMA-TIG-MIG
MULTIPROCESO**

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura: MIG:

30 A - 180 A /

MMA: 10 A - 160 A / TIG:

10 A - 160 A

Ciclo de trabajo: MMA: 80% ~ 100 A

TIG: 100% ~ 100 A /

MIG: 100% ~ 100 A

Tipo de consumible: alambre y
electrodo revestido

Soporta rollo de hasta 15 Kg

Electrodo de 0,6 hasta 0,9 mm

2 Tiempos y 4 Tiempos /

Display digital

Incluye cepillo con cerdas de alambre

Peso: 10,3 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



SMART-MIG175
MIG-MAG

Tensión: 380 V - 50 Hz

Rango de soldadura: 35 - 350 A

Ciclo de trabajo: 40% ~ 350 A

Tipo de consumible:

alambre macizo / flux

Diámetro del consumible:

0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.6 mm

Soporta rollo de hasta 18 kg

2 Tiempos y 4 Tiempos

Acople euro

Incluye: tablero digital,

torcha profesional, rollo

4 Roller Drive y devanador metálico

Peso: 130 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS

MIG-MAG TIG



SMART-MIG350
MMA-MIG DUAL

Tensión: 380 V - 50 Hz

Rango de soldadura: 35 - 350 A

Ciclo de trabajo: 40% ~ 350 A

Tipo de consumible:

alambre macizo / flux

Diámetro del consumible:

0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.6 mm

Soporta rollo de hasta 18 kg

2 Tiempos y 4 Tiempos

Acople euro

Incluye: tablero digital,
torcha profesional, rollo

4 Roller Drive y devanador metálico

Peso: 130 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



ST-200
TIG DUAL / DC-MMA

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura: TIG: 10 - 200 A

MMA: 10 - 170 A

Ciclo de trabajo: TIG: 25%~200A /
100%~100A

MMA: 30% ~ 170 A /
100% ~ 80 A

Tipo de consumible: electrodo

Diámetro del consumible: 2.5 - 5 mm

Doble de regulador y tecnología IGVTC

2 Tiempos y 4 Tiempos

Incluye rampa descenso

Peso: 11 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS

MIG-MAG TIG



Tensión: 380 V - 50 Hz

Potencia de salida: 30 Kw

Ciclo de trabajo:

60% - 500 A / 100% - 350 A

Tipo de consumible:

alambre / electrodo

Diámetro del consumible:

0.6 - 1.6 mm

Rollo de alambre de hasta 18 kg

Regulación de pulsado

para soldadura de aluminio

2 Tiempos y 4 Tiempos

Torcha refrigeradas

Cabezal móvil

Peso: 149 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



SMART TIG-AC/DC-200
TIG DUAL / AC-DC / MMA

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura:

TIG: 10-200A / MMA: 10-170A

Ciclo de trabajo:

TIG: 25%~200A / MMA: 25%~170A

Tipo de consumible: electrodo

Diámetro del consumible:

0.5-1.0-1.6-2.4-3.2 mm

Ideal para soldar aluminio

2 Tiempos y 4 Tiempos

200 Hz alta frecuencia / LIF-TIG

Rampa completa

Incluye tablero digital touch

Peso: 25 kg

Garantía: 2 años

NUESTRAS SOLDADORAS



MIG-MAG TIG



STARTIG-200D
TIG 2Y4T

Tensión: 220 V - 50 Hz

Rango de soldadura:

TIG: 10-200 A / MMA: 10-180 A

Ciclo de trabajo:

TIG: 60%~200 A /

MMA: 60%~180 A

Tipo de consumible:

electrodo tungsteno/revestido

Diámetro del consumible:

1,6 / 2,4 / 3,25 mm - 1,6 a 5 mm

Regulador con cuadrática

y rampa de acenso/descenso

Posee onda cuadrática / Rampa completa

Alta frecuencia hasta 100 Hz

Incluye: tablero digital touch y torcha TIG

Peso: 12 kg

Garantía: 2 años

SEGUÍMOS EN CONTACTO

ENTERATE DE TODAS NUESTRAS NOVEDADES EN LAS REDES



Lusqtoff

VISITÁ NUESTRO SITIO WEB PARA MÁS INFORMACIÓN

WWW.LUSQTOFF.COM.AR



CADA VEZ SOMOS MÁS. NO TE QUEDÉS AFUERA!!



2 DE ABRIL 1911 - PASO DEL REY - MORENO - BS. AS.
Tel: 0237-4685261/9133/3487 mail: info@lusqtoff.com.ar